

**REGIONE BASILICATA**  
**(L.R. n° 1/2017)**  
**CONSORZIO DI BONIFICA DELLA BASILICATA**  
**SERVIZIO TECNICO SEZ. I° -IRRIGAZIONE-**  
**MATERA**

***PERIZIA PER LA FORNITURA DI TUBAZIONI IN ACCIAIO***

**COMPENSORIO CONSORTILE**

**DISCIPLINARE DI FORNITURA**

Matera, lì 21/02/2020

REDATTO DA:

*Dr. Francesco Bernardo*

Il RUP  
Ing. Salvatore Gravino

## DISCIPLINARE

### PER LA FORNITURA DI TUBAZIONI IN ACCIAIO

#### 1. P R E M E S S A

La fornitura di cui al presente disciplinare, la cui normativa di riferimento è la UNI, dovrà in ogni modo essere accompagnata sia dal documento comprovante la certificazione del "sistema di qualità" della Ditta produttrice, basato sulle norme vigenti ed in ottemperanza alle normative Europee in via d'emanazione, che la certificazione specifica comprovante le caratteristiche tecniche rilasciata da un Istituto terzo indipendente appositamente qualificato.

L'importo complessivo stimato della presente fornitura è di € **65.000,00 oltre iva.**

Se richiesto espressamente per iscritto dal Consorzio, la presente fornitura potrà essere complementata fino ad un importo aggiuntivo del 20% dell'importo di aggiudicazione, oltre IVA, agli stessi prezzi, patti e condizioni. Lo stesso contratto potrà essere rescisso in qualsiasi momento, ad insindacabile giudizio dell'Amministrazione Consortile, senza che la ditta possa pretendere nulla qualora la fornitura ordinata non venga consegnata nei modi e nei tempi richiesti.

#### 2. CONSEGNA DEL MATERIALE

La fornitura dovrà essere consegnata franco magazzino consortile della diga di S. Giuliano Matera entro 30(trenta) giorni dalla data di ordinazione che sarà effettuata dal responsabile della competente struttura consortile. Resta fissata una penale per il ritardo della consegna del materiale pari ad un' importo dello 0.5 per mille per ogni giorno di ritardo.

Si precisa che i costi della mano d'opera e delle sicurezze non sono calcolati in sede di formulazione della richiesta d'offerta poiché trattasi nel caso specifico di mera fornitura senza posa in opera. In congruenza con quanto previsto all'art 23 co.16 del D.Lgs.vo 50/2016 e s.m.i.

#### 3. PAGAMENTO

Il pagamento avverrà, previa verifica e certificazione di regolarità della fornitura e buona consegna della stessa, entro 90 giorni dalla ricezione della fattura da emettersi a fornitura eseguita. In caso di mancato pagamento saranno corrisposti interessi moratori secondo quanto previsto dalla normativa vigente.

#### 4. CONTROVERSIE

Per la definizione di eventuali controversie è esclusa la competenza arbitrale. L'unico foro competente è quello di Matera.

#### 5. DESCRIZIONE DELLE FORNITURE

##### TUBAZIONE IN ACCIAIO

1. -Le tubazioni devono essere in acciaio al carbonio con saldatura longitudinale ERW sino al DN 500 ed elicoidale SAW per i diametri superiori, per uso irriguo secondo UNI ISO 5256 classe IV e verniciati interamente con una mano di primer bituminoso in classe A. Le tubazioni dovranno essere fornite nelle lunghezze commerciali, per tutti diametri della presente fornitura, la lunghezza deve essere di ml. 6,00 ed avere le estremità smussate( senza bicchieri) per saldature testa a testa.
2. -L'acciaio delle tubazioni deve essere di qualità ed avere caratteristiche meccaniche chimiche rientranti in L 235 ,o superiori per i diametri > del 250, secondo la norma EN 10224 (ex UNI 6363/84) aventi le seguenti caratteristiche:  
inoltre tutti i tubi dovranno essere sottoposti a prova idraulica per una durata di 10 secondi secondo quanto previsto dalla norma EN 10224.

3. – Rivestimento esterno bituminoso pesante secondo norma UNI ISO 5256 classe IV. La pulizia della superficie esterna del tubo dovrà essere eseguita con graniglia metallica mediante sabbiatrice automatica, con grado SA 2,5 secondo Norma SIS 055900. Il tubo dovrà essere esente da macchie di olio, grasso e da altre sostanze inquinanti ed inoltre dovrà essere asportata completamente ruggine e calamina. Subito dopo deve eseguirsi l'applicazione del primer costituito da bitume ossidato puro con uno spessore non inferiore a 50 micron in ogni parte del tubo mediante un sistema airless o a rullo. Lo stato protettivo sarà applicato su primer completamente essiccato o raffreddato e sarà costituito da una miscela bituminosa, opportunamente caricato.
4. – Rivestimento interno del tubo dovrà essere costituito da una mano di primer bituminoso di spessore Minimo 50 ms.,previa opportuna pulizia della superficie interna del tubo.
5. – Prodotto finito – marcatura. I tubi dovranno portare ad una estremità una marcatura interna con i seguenti elementi minimi:
  - nome o marchio commerciale del fornitore;
  - normativa di riferimento del tubo grezzo;
  - qualità dell'acciaio e tipo di saldatura;
  - dimensioni del tubo (diametro e spessore)
6. – Imballaggio e trasporto. Per quelle unità di carico che dovranno essere formate, bisognerà utilizzare idonei listoni di legno con relativi cunei di bloccaggio, protetti da tappeti in materiale vegetale o, in alternativa da fasce in polietilene, per evitare che eventuali sporgenze metalliche (chiodi o similari) rovinino il rivestimento.
7. – documenti tecnici di controllo. Le tipologie di documento tecnico devono essere secondo EN 10204 e di seguito descritte:
  - Certificato di collaudo (secondo EN 10204 - 3.1)
  - Documento rilasciato sulla base d'ispezione e prove eseguiti in conformità con le prescrizioni dell'ordine o i regolamenti ufficiali e le regole tecniche corrispondenti. Le prove devono essere effettuate sui prodotti finiti, o su prodotti dell'unità di collaudo a cui appartiene il materiale finito.
  - Le norme di collaudo sono quelle definite dalle Norme di prodotto, dai regolamenti ufficiali e dalle regole tecniche corrispondenti o delle specifiche dell'ordine.

**ELENCO MATERIALI PER Diamntero Nominale ( DN).**

DESCRIZIONE	U.Misura	Spess. mm.	ML.X DN	Prezzo unitario Euro	IMPORTO
<b>TUBAZIONE IN ACCIAIO</b>					
Acciaio dn 90	ml.	2.9	90		
Acciaio dn 100	ml.	3.2	120		
Acciaio dn 125	ml.	3.6	120		
Acciaio dn 150	ml.	4	60		
Acciaio dn 200	ml.	5	30		
Acciaio dn 250	ml.	5.06	30		
Acciaio dn 300	ml.	5.06	30		
Acciaio dn 350	ml.	6.3	30		
Acciaio dn 400	ml.	6.3	60		
Acciaio dn 450	ml.	6.3	60		
Acciaio dn 500	ml.	6.3	30		
Acciaio dn 600	ml.	6.3	120		
Acciaio dn 800	ml.	7.1	30		
Acciaio dn 900	ml.	8.0	30		
<b>IMPORTO TOTALE</b>					